



Пошаговая инструкция по применению.

C² Tint™ (ацетон)

Перед началом использования тщательно ознакомьтесь с инструкциями и информацией по безопасному использованию в паспорте безопасности и техническом паспорте продукта. Проверьте твердость бетона по Моосу: показатель 2—4 — мягкий бетон, 5—9 — твердый бетон. Перед процедурой всегда следует готовить испытательный участок.

- Определите, с какой подложки начать полировку бетона (металлическая связка 50, 70, 100 > каучуковая связка 50, 100 и 200). В зависимости от состояния поверхности используются только каучуковые подложки №50, 100, 200 или 400.
- Если бетон мягкий или твердый, для полировки используются подложки на основе каучука 400.
- Очистите поверхность поломоечной машиной с подачей воды и пылесосьте пол.
- Дождитесь высыхания поверхности.
- На месте проведения работ необходима надлежащая вентиляция. При работе следует носить респиратор. Ацетон легковоспламеним. Удостоверьтесь, что при использовании C² Tint™ (ацетона) все оборудование выключено.
- Разбавьте прибл. 475 мл C² Tint™ 5 л ацетона или денатурированного спирта.
- Разбавленный состав C² Tint™ необходимо использовать в течение 24 часов после смешивания.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Для получения указаний по разведению C² Tint™ в других растворителях свяжитесь с представителем компании Crete Colors.

Первый слой

- Рекомендуется использовать химически стойкий, герметичный распылитель (устойчивый к ацетону). Герметичность крайне важна при работе с ацетоном из-за его высокого показателя температуры вспышки.
- Нанесите смесь C² Tint™, разведенную до нужной концентрации, при помощи распылителя равномерными, поворотными движениями. Ацетон испаряется и высыхает очень быстро. Нанесение одного слоя не вызывает потемнения поверхности. Если необходимо придать поверхности более темный/глубокий цвет, перейдите к указаниям по нанесению второго слоя (см. ниже).
- Дождитесь высыхания первого окрашенного слоя (30 минут).
- Очистите поверхность поломоечной машиной с подачей воды и пропылесосьте, чтобы удалить с поверхности все микроскопические пигменты. Как вариант, поверхность можно отполировать при помощи высокоскоростной полировально-шлифовальной машины и полирующих подложек C² Heat. В этом случае, после полировки сметите пыль с поверхности всухую.
- В случае применения шлифмашины, дождитесь высыхания пола.

Второй слой (если требуется более темный/глубокий цвет)

- Нанесите еще один слой C² Tint™ в соответствии с указаниями выше.
- Дождитесь высыхания второго окрашенного слоя (30 минут).
- Очистите поверхность поломоечной машиной с подачей воды и пропылесосьте или отполируйте поверхность при помощи высокоскоростной полировально-шлифовальной машины и полирующих подложек C² Heat™ pad. В этом случае, после полировки сметите пыль с поверхности всухую.
- В случае применения шлифмашины, дождитесь высыхания пола.

- Нанесите при помощи распылителя пропитку C² Super Heat™ . Распыляйте равномерно при помощи аппликатора с микрофиброй в соответствии с указаниями паспорта безопасности вещества. Дождитесь высыхания поверхности. Всегда наносите пропитку C² Super Heat™ после нанесения финишного слоя C² Tint™. Имейте в виду, что после нанесения пропитки C² Super Heat™ последующие слои C² Tint™ не смогут проникнуть под поверхность надлежащим образом.

ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ — ВАРИАНТ 1 (дополнительная полировка полировальными подложками) (после нанесения пропитки C² Super Heat™)

- Отполируйте всухую при помощи полировальной подложки №800.
- Отполируйте всухую при помощи полировальной подложки №1500 (по желанию).
- Очистите поверхность поломоечной машиной с подачей воды и пылесосьте пол после каждого этапа полировки.
- Дождитесь высыхания поверхности.

Первый слой

- Нанесите тонкий слой пропитки C² Seal™ в соответствии с указаниями паспорта безопасности вещества и дождитесь его высыхания.
- Отполируйте с помощью полировальных подложек C² Heat™ .

Второй слой (оба слоя обязательны)

- Нанесите тонкий слой пропитки C² Seal™ и дождитесь его высыхания.
- Отполируйте с помощью полировальных подложек C² Heat™ .

ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ — ВАРИАНТ 2 (без дополнительной полировки полировальными подложками) (после нанесения пропитки C² Super Heat™)

- Отполируйте поверхность при помощи алмазного шлифовального круга (№800).
- Отполируйте поверхность при помощи алмазного шлифовального круга (№1500).
- Очистите поверхность поломоечной машиной с подачей воды и пылесосьте пол.
- Дождитесь высыхания поверхности.

Первый слой

- Нанесите тонкий слой пропитки C² Seal™ в соответствии с указаниями паспорта безопасности вещества и дождитесь его высыхания.
- Отполируйте с помощью полировальных подложек C² Heat™ .

Второй слой (оба слоя обязательны)

- Нанесите тонкий слой пропитки C² Seal™ и дождитесь его высыхания.
- Отполируйте с помощью полировальных подложек C² Heat™ .

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Продукт C² Tint™ поставляется в контейнерах объемом ~475 мл в виде концентрата, который предназначен для разведения в 5 литрах ацетона.
- Стандартная норма расхода:
 - Первое нанесение на подготовленную бетонную поверхность (полировка алмазным диском на полимерной связке №200): 10—15 кв. м / л
 - Второе нанесение на подготовленную бетонную поверхность (полировка алмазным диском на полимерной связке №400): 15-20 кв. м / л

ПРИМЕЧАНИЕ:

Альтернативные средства для финишной обработки:

- C² Ultra Seal™
- C² Dura Seal™ (по необходимости)
- C² Stain Safe™

Более подробные сведения содержатся в соответствующих пошаговых инструкциях.